



Le translateur H 050

Remise en ligne précise avec encombrement minimal

* Le meilleur de l'emballage



MULTIVAC
BETTER PACKAGING*

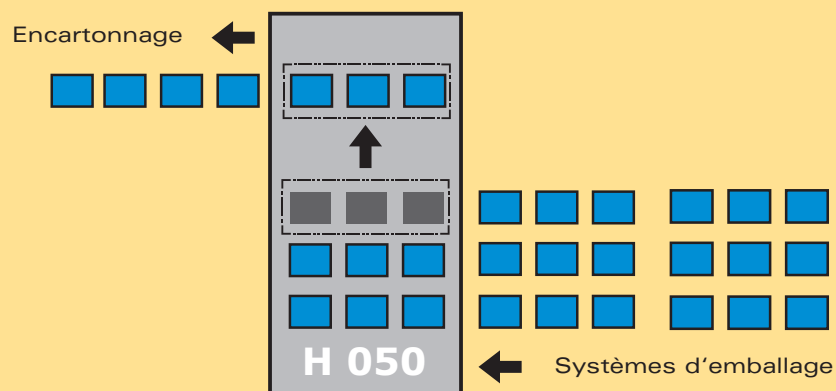
Le translateur H 050




Le translateur H 050 – Une remise en ligne précise avec un encombrement minimal

Le translateur H 050 permet d'automatiser de manière économique et hygiénique la remise en ligne sur des thermoformeuses et operculeuses multi-pistes. L'unité de déplacement 2 axes apporte une remise en ligne régulière, une mise au pas et une réduction de la vitesse de la chaîne en aval.

Le translateur H 050 garantit une qualité de construction tout inox. Il est adapté aux environnements industriels extrêmement difficiles. Grâce à son encombrement réduit, il s'installe aisément dans la zone „encartonnage“.





Le translateur H 050 se compose d'une unité de déplacement dynamique 2 axes, d'un système de commande, d'un portique et des convoyeurs.

Unité de déplacement dynamique 2 axes

L'unité de déplacement 2 axes dotée de moteurs linéaires dynamiques remet en ligne des produits allant jusqu'à 2 kg avec rapidité et précision. En option, le rejet des emballages vides et la mise au pas sont disponibles.

Contrairement aux systèmes classiques de remise en ligne avec convoyeur à bande, le translateur H 050 offre la garantie d'évacuer les emballages défectueux grâce à un contrôle de ventouses individuelles.

Unité de commande - confort et fiabilité

Le H 050 dispose d'une interface utilisateur HMI conviviale intégrée au terminal de la machine machine de conditionnement MULTIVAC. Cette interface garantit une commande confortable et sûre. En version autonome pour l'automatisation des lignes d'emballage existantes, le H 050 dispose de sa propre unité de commande ainsi que d'un écran de contrôle.

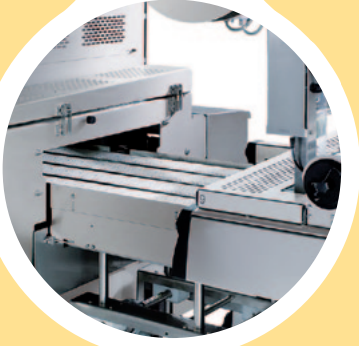
Portique inox hygiénique

Le portique en acier inoxydable est basé sur la conception éprouvée des thermoformeuses MULTIVAC. Il présente les mêmes avantages en matière de nettoyage et d'hygiène, de robustesse et de facilité d'accès pour la maintenance et les interventions techniques.

Convoyeurs individuels

Le transport des emballages sur le translateur H 050 est effectué par des convoyeurs dont la vitesse peut être ajustée avec précision selon chaque exigence.

Le H 050 se distingue par :

- un design compact pour un encombrement minimal
 - une vitesse et une précision élevées
 - une facilité de nettoyage
 - l'évacuation des emballages mauvais
 - la mise au pas pour les machines suivantes
 - une commande intégrée
- 

Caractéristiques techniques

Plage de fonctionnement : 800 mm x 200 mm
Poids produits : max. 2000 g
Cadence : env. 45 cycles/mn^{*)}

^{*)}selon poids et déplacement

La H 050 peut être utilisée avec les systèmes de conditionnement présentant les caractéristiques suivantes :

- Largeur de format : max. 620 mm
- Longueur de format : max. 900 mm
- Hauteur d'emballage : max. 100 mm

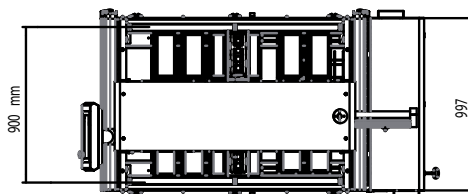
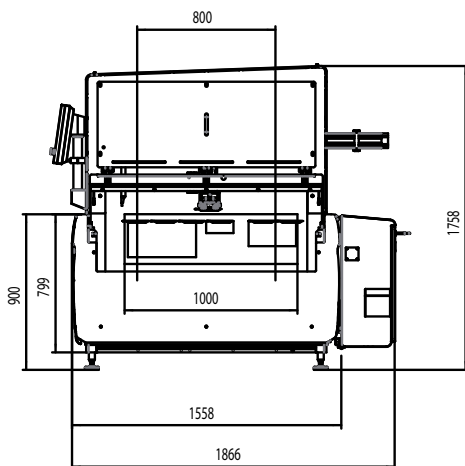
Dimensions

Longueur : 1000 mm
Largeur : 1870 mm
Hauteur : 1760 mm

Branchements

Alimentation électrique : 400 V, 50 Hz, env. 1,5 kW
Air comprimé : 6 bar, env. 20 litres/mn^{**)} avec ventouse

^{**)}selon le nombre et la taille des emballages



www.multivac.com